

【EV綱車及びブレーキパッドの判定基準】
計測ポイントをスケール・ノギス・デプスゲージ等にて測定すること。
本改訂にあたり、計測の基準値が変更された機種があります。

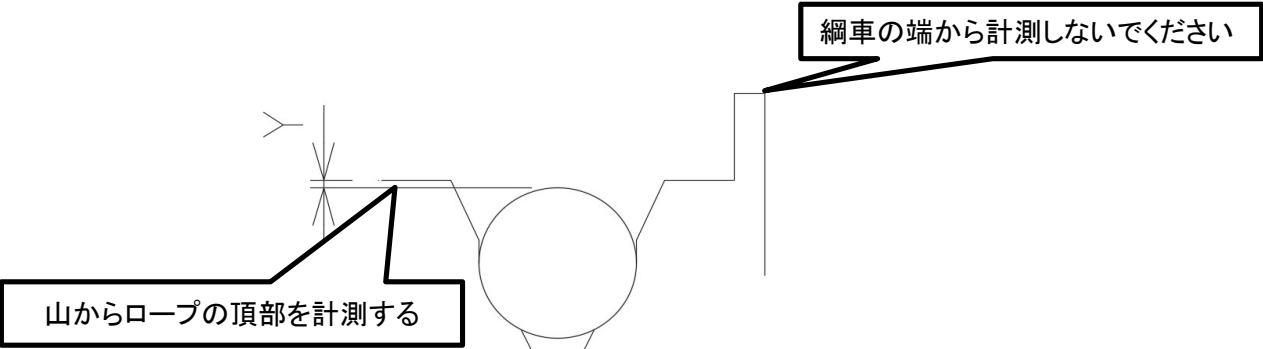
		綱車判定基準			ブレーキパッド判定基準			
巻上機型式	備考	綱車型式	ワイヤ ロープ	要是正	ブレーキ タイプ	初期パッド の厚さ	要重点点検	要是正
SK型 (三栄)		V溝	φ12ワイヤ	Y≦1.5mm	ドラム型	別表	別表	別表
			φ14ワイヤ	Y≦1mm				
			φ16ワイヤ	Y≦2mm				
		アンダーカット溝	φ12～φ14ワイヤ	Y≦0mm				
			φ16ワイヤ	Y≦1mm				
SHR型 (三栄UCMP)		アンダーカット溝	φ12ワイヤ	Y≦1.4mm	ドラム型	別表	別表	別表
			φ14ワイヤ	Y≦2.4mm				
			φ16ワイヤ	Y≦3.4mm				
昌和製		V溝	φ12ワイヤ	Y≦-5mm	ドラム型	別表	別表	別表
			φ14ワイヤ	Y≦-6mm				
			φ16ワイヤ					
KTM型 (ケーエム)		アンダーカット溝	φ12ワイヤ	Y≦1.4mm	ドラム型	別表	別表	別表
			φ14ワイヤ	Y≦2.4mm				
			φ16ワイヤ	Y≦3.4mm				
		35° UV溝	φ12ワイヤ	Y≦0.5mm				
			φ14ワイヤ	Y≦1.0mm				
			φ16ワイヤ	Y≦1.0mm				
BM(G)型	05FEV	アンダーカット溝	φ10ワイヤ	Y≦-1mm	ディスク型	14.0mm	Z≦11mm	Z≦10mm
RNY型 (住重)		アンダーカット溝	φ12ワイヤ	Y≦0mm	ディスク型	14.0mm	Z≦12.5mm	Z≦11mm
機械室なし用 (SSE4型,GNA型)	DB-5410EF-105型 DB-5410EF-106型	アンダーカット溝	φ10ワイヤ	Y≦-1mm	ディスク型	初期溝深さ Z≦1.5mm	Z≦0.2mm	Z≦0mm
	その他の機種				溝深さを 計測	新品時深さ Z≦2.0mm	Z≦1.7mm	Z≦1.5mm
機械室なし (サノシーテック)	RM112型	アンダーカット溝	φ12ワイヤ	Y≦1.5mm	ディスク型	別紙 検査詳細を参照のこと		
	RM212型		φ16ワイヤ	Y≦1mm				
	RM312型							
	RM416型							
	RM616型							
小型エレベーター (タブチテック)	HEV-06B TH型	アンダーカット溝	φ8ワイヤ	Y≦-3mm	ディスク型			
全機種共通	—	1mm以上の偏磨耗・ロープ段差及び綱車溝にロープ条痕がないこと。						

【各巻上機外観】

<div data-bbox="320 367 403 430" data-label="Caption"><p>SK型 (三栄)</p></div> <div data-bbox="593 252 1445 571" data-label="Image"></div>	<div data-bbox="1498 367 1715 430" data-label="Caption"><p>RNY型 (住重、クマリフト)</p></div> <div data-bbox="1780 241 2312 571" data-label="Image"></div>
<div data-bbox="273 707 433 770" data-label="Caption"><p>SHR型 (三栄UCMP)</p></div> <div data-bbox="605 583 1032 900" data-label="Image"></div>	<div data-bbox="1519 693 1694 783" data-label="Caption"><p>機械室なし用 SSE4型,GNA型 (富士、安川)</p></div> <div data-bbox="1789 583 2190 900" data-label="Image"></div>
<div data-bbox="308 1050 397 1081" data-label="Caption"><p>昌和製</p></div> <div data-bbox="605 909 997 1230" data-label="Image"></div>	<div data-bbox="1513 1035 1694 1098" data-label="Caption"><p>機械室なし (サノシーテック)</p></div> <div data-bbox="1792 909 2220 1230" data-label="Image"></div>
<div data-bbox="264 1400 442 1432" data-label="Caption"><p>KTM型 (金子)</p></div> <div data-bbox="605 1245 1086 1585" data-label="Image"></div>	<div data-bbox="1507 1549 1703 1612" data-label="Caption"><p>小型エレベーター (タブチ)</p></div> <div data-bbox="1777 1352 2276 1780" data-label="Image"></div> <div data-bbox="1970 1812 2080 1843" data-label="Caption"><p>HEV-06B</p></div> <div data-bbox="2288 1344 2614 1785" data-label="Image"></div> <div data-bbox="2445 1812 2504 1843" data-label="Caption"><p>TH型</p></div>
<div data-bbox="219 1736 483 1799" data-label="Caption"><p>BM(G)型 (SEW・オイロドライブ)</p></div> <div data-bbox="626 1617 1038 1925" data-label="Image"></div>	

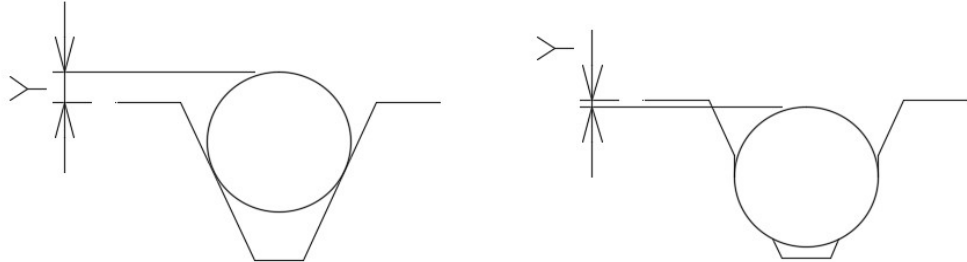
【シーブの計測方法】

・シーブを計測する際はシーブ端からではなく、溝の山から計測をしてください



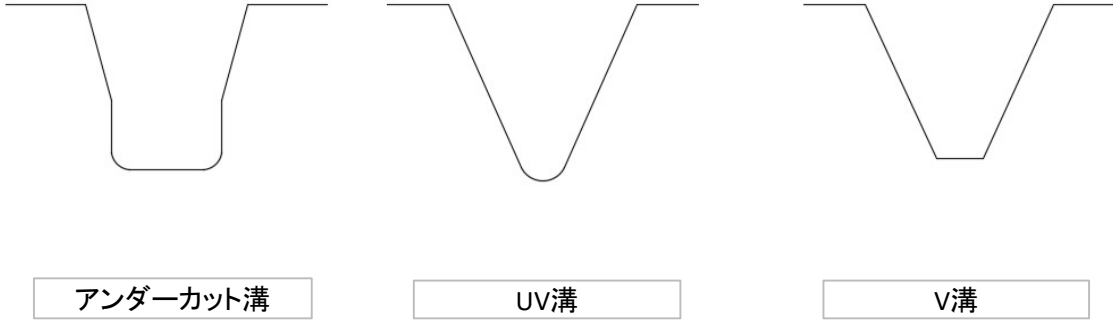
【要是正值の表記方法について】

・シーブの要是正值のマイナス値は上図のようにシーブの耳よりロープの頂部が低い位置にある場合に表記しています



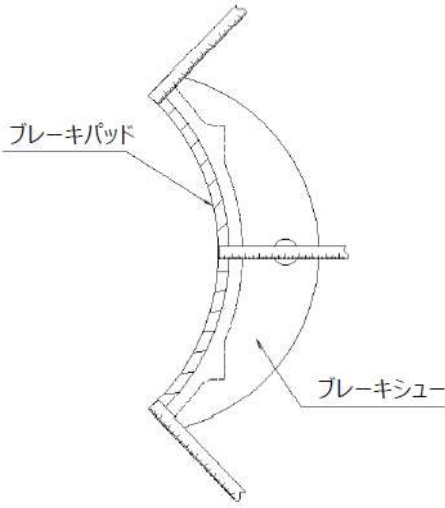
【シーブ形状】

表中に記載されている溝形状は次の通りです



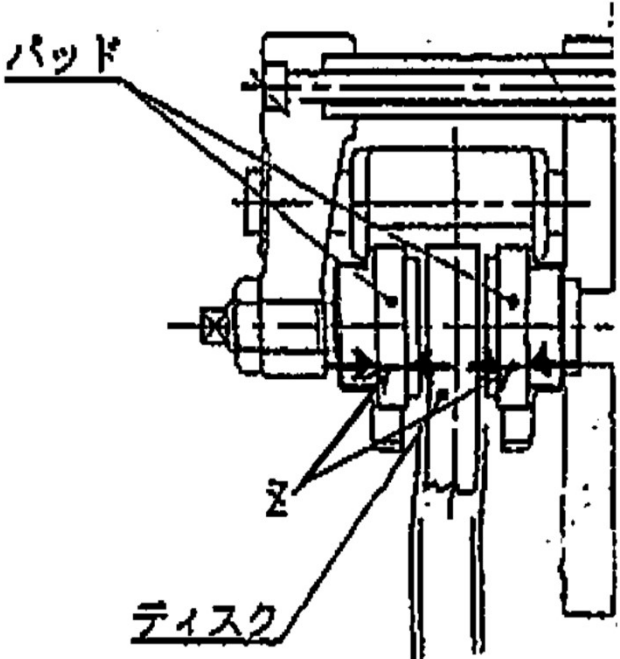
【ブレーキの計測方法】

ブレーキアームを閉じた状態で、スケールを使用しブレーキパッドの厚みを測定してください。測定箇所は図の3箇所を測定し、その最小値で判断してください



【ブレーキすき間の計測方法】

ブレーキディスクは両側のディスクを計測して小さい値を使用すること



【ブレーキパッド判定基準】

* SK型(三栄)

(単位:mm)

マシン型式	初期の 厚さ	要重点 点検	要是正
SHG-500(-2A)	8	7.7	7.5
SHG-750(-2A)(11kw以下)、 SHR-2000A、SHR-4000A、SHR-6000A	8	7	6
SKE-400、SKE-450F2、SKE-600F2、 SKE-800F2、SKE-950F2	8	7.5	7
SKE-400F、SKE-450F、SKE-850F	8	7.6	7
SKE-500、SKED-500、SKE-500F、SKE-600F	8	7.6	7.4
SKE-750、SKE-750F、SKE-800F	8	7.8	7.6
SKE-1000N、SKE-1000A、SKE-1500A、SKE-200S	10	9.5	9
SKE-2000A、SHG-750-2A	6	5	4.5

昌和製

(単位:mm)

マシン型式	初期の 厚さ	要重点 点検	要是正
S型	7	4	3.5
D型	8	5	4
F型	10	6	5
昌和3500,4500,6500 (内はH17年以前の)	7(8)	4	3.5
昌和8500 (内はH17年以前の値)	9(8)	5	4.5

* KTM型(ケーエム)

(単位:mm未満)

マシン型式		初期の厚さ	要重点点検	要是正
KTM-23、KTM-26、KTM-28、KTM-32、KTM-39、KTM-45、E-200、E-300、E-500、E-1000、E-1500、E-2000		6	4.8	4
KTM-30F	1994年4月～	8	7.5	7
	2003年3月～	6	5.5	5
KTM-30FB.KTM-35F	2003年2月以前	8	7.5	7
	2003年3月～	6	5.5	5
KTM-32F、KTM-38FB、KTM-42F、KTM-50FB、KTM-60FB		6	5.5	5
KTM-36	2007年以前	6	4.8	4
	2008年～	8		
KTM-45F、KTM-60F	2013年9月以前	10	9.5	9
	2013年10月～	6	5.5	5
KTM-55、KTM-130		8	6	5
KTM-75	2003年11月以前	8	6	5
	2003年12月～	6		
KTM-85	2003年11月以前	8	4.8	4
	2003年12月～	6		
KTM-165、KTM-190	2005年3月以前	9	6	5
	2005年4月～	10		
	2005年8月～	8		
E-2500		10		7

RM、RS型(サノ)

ブレーキ型式	初期の 隙間	要重点 点検	要是正
RSZ-60	0.5	0.9	1.0
RSZ-125	0.5	0.9	1.0
RSZ-250	0.6	1.0	1.1
RSZ-500	0.7	1.3	1.4

小型エレベーター

巻上機型式	初期の 隙間	要重点 点検	要是正
HEV-06B	2～3	1.5	1.0
TH64Y-25 (すき間寸法を計測)	0.3	0.45	0.5
TH76T-18 (すき間寸法を計測)		0.5	0.6
TH76T-50 (すき間寸法を計測)		0.5	0.6
TH76Y-50 (すき間寸法を計測)		0.45	0.5