

定期検査基準：小荷物専用昇降機

1. 綱車（駆動シーブ）（ロープ溝の磨耗基準）

綱車のロープ溝の磨耗基準は図1の通り管理願います。

綱車の耳からロープ山まで（L1）を測定してください。

次の数値内が正常値です。範囲を越える場合に要是正となります。

巻上機の綱車の交換を行ってください。

<磨耗基準>

{SK型巻上機}

SK-200,300 ロープ径φ8：1.0mm以上

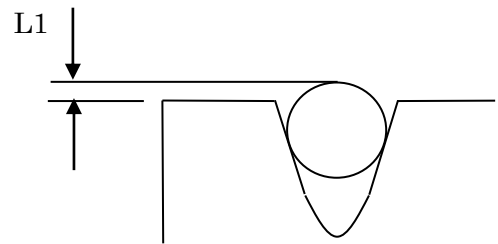


図1. ロープ溝磨耗限界（浅溝型）

2. 巻上機ブレーキパッドの磨耗基準

ブレーキパッド寸法 mm	
要重点点検	要是正
5	4.5以下

ブレーキパッドの厚みが、要重点点検の範囲になった場合には、速やかにブレーキパッドの交換を行って下さい。

（ブレーキ構造図を次に示します。）